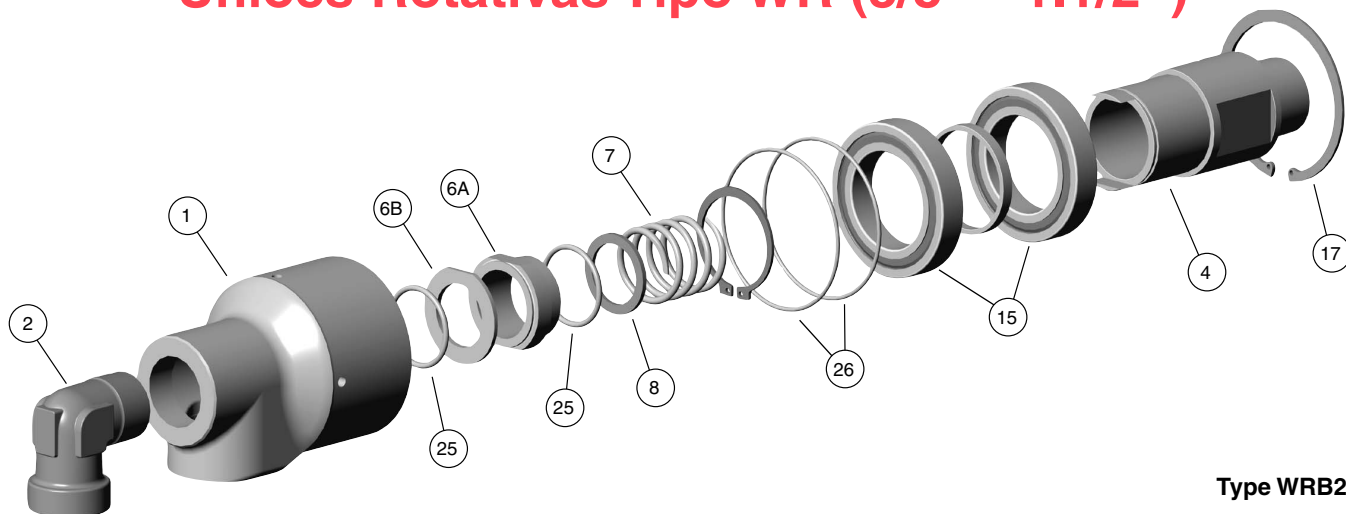


Instruções de Desmontagem e Manutenção para União Rotativas Tipo WR (3/8" – 1.1/2")



Type WRB2

JOGO DE REPARO COMPOSTO DE:

Item	Qtde	Descrição
6A	1	Anel de Vedação
6B	1	Counterseat
7	1	Mola
8	1	Follower
25	2	O'ring
26	2	O'ring
-	1	Lubrificante de O'ring

NOTA: Não utilize produtos anti-engripantes ou a base de petróleo nos O'rings. Somente os lubrifique com o lubrificante de silicone fornecido no Jogo de Reparo Kadant Johnson.

Por favor, siga os procedimentos de segurança de sua companhia sempre que trabalhar com as União Rotativas Kadant Johnson e leia antecipadamente todas as instruções.

Utilize os desenhos de instalação que lhe proporcionamos junto com sua União Rotativa para identificar as diferentes peças. Caso tenha alguma dúvida, favor contatar a Kadant Johnson ou seu representante.

DESMONTAGEM:

PASSO 1

Feche as válvulas de entrada e saída. Aguarde até que a união esfrie o suficiente. Elimine a pressão residual do sistema e desconecte os tubos de entrada e de saída da união.

PASSO 2

Remova a união do rolo desenroscando-a. Se equipado com tubo horizontal, removê-lo nesse momento.

PASSO 3

Remova o anel de retenção (17) utilizando um alicate de anel elástico. Separe o corpo (1) do conjunto do tubo conector (4).

PASSO 4

Remova o anel de vedação o anel de vedação (6A), o O'ring (25), o follower (8) e a mola (7). Inspeção o tubo conector (4) e os rolamentos (15) quanto ao desgaste excessivo. Se o tubo conector e/ou os rolamentos apresentarem desgaste excessivo, a união inteira deverá ser substituída. Limpe cuidadosamente o interior do tubo conector. Não arranhe as superfícies de contato com o O'ring. Instale a nova mola (7), o follower (8) com a face do lado chanfrado encostada na mola, o O'ring do anel de vedação (25) e o anel de vedação (6A).

PASSO 5

Remova os O'rings do corpo (26), o counterseat (6B) e o O'ring do counterseat (25). Limpe cuidadosamente o interior do corpo. Instale os novos O'rings do corpo (26). Aplique o lubrificante de O'ring no novo O'ring do counterseat (25). Instale o O'ring do counterseat no rebaixo existente no corpo. Instale o novo counterseat (6B). Certifique-se que a superfície plana de vedação está limpa. A face do lado chanfrado do counterseat deverá ficar encostada no O'ring do counterseat.

MONTAGEM:

PASSO 6

Coloque o tubo conector (4) numa mesa ou morsa, com o lado da rosca para baixo. Certifique-se que as superfícies planas do anel de vedação estejam alinhadas com as superfícies planas do tubo conector. Deslize cuidadosamente o conjunto do corpo sobre o conjunto do tubo conector até que o corpo esteja completamente encaixado.

PASSO 7

Mantendo a pressão nos conjuntos para que permaneçam montados, vire-os de maneira que a rosca do tubo conector fique para cima. Instale o anel de retenção para furos (17). Gire o tubo conector mantendo o corpo parado. O tubo conector deverá girar suavemente. A unidade agora está pronta para ser instalada na máquina.

Garantia Kadant Johnson

Os produtos da Kadant Johnson são fabricados usando os mais altos padrões de qualidade. O que você deseja é produtividade, é isso que nós fornecemos. Os produtos Kadant Johnson são garantidos contra defeitos de material e fabricação por um período de um ano após a data de entrega. A garantia da Kadant Johnson se limita a reparo ou reposição do produto.

KADANT
JOHNSON

www.kadantjohnson.com