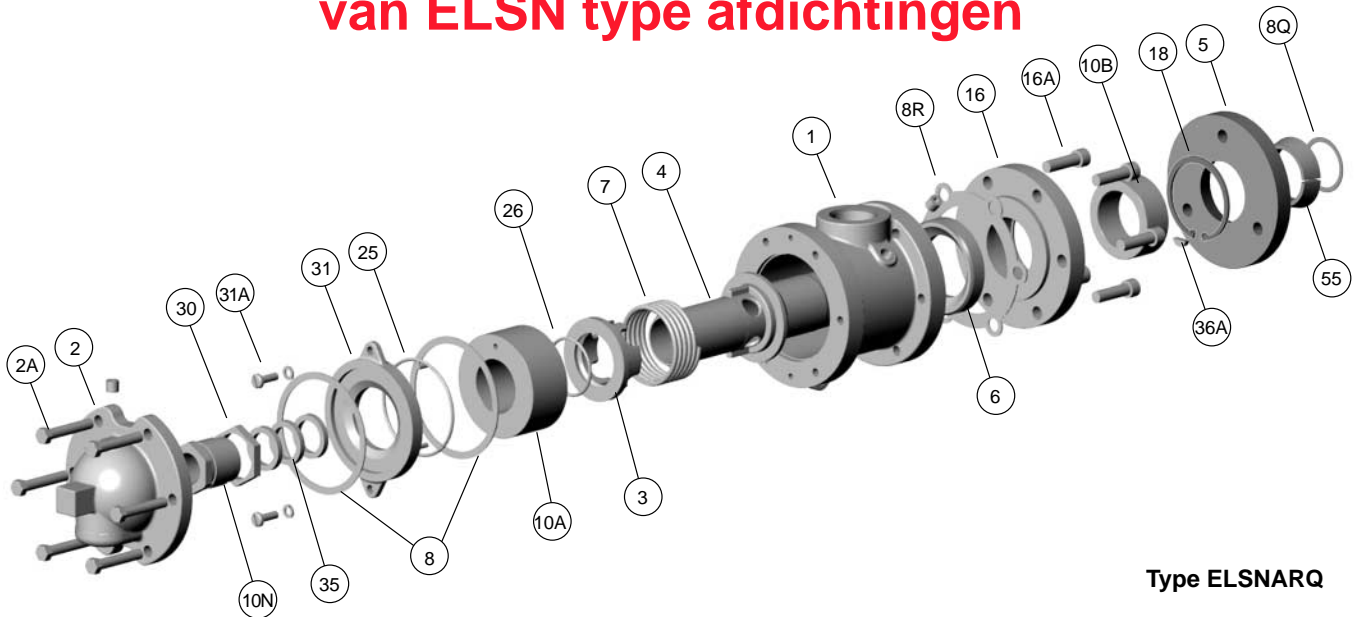


# Demontage en reparatie van ELSN type afdichtingen



Type ELSNARQ

ER ZIJN REPARATIESETS VERKRIJGBAAR DIE BESTAAN UIT:

Itemnr.	Aantal	Beschrijving
6	1	Koolstofafdichting
10A	1	Voorste koolgeleiding
10B	1	Achterste koolgeleiding
8	2	Pakkingen
8R	1	Pakking
25	1	O-ring
26	1	O-ring
35	2	Pakking

OPMERKING: Neem alle veiligheidsvoorschriften van uw bedrijf in acht, wanneer u aan roterende afdichtingen van Kadant Johnson werkt.

## DEMONTAGE:

### STAP 1.

Sluit de in- en uitlaatkleppen en laat de afdichting afkoelen. Koppel de leidingen los van de roterende afdichting, verwijder de antirotatiestang en het juk (indien gebruikt).

### STAP 2.

Verwijder het deksel (2) door de zeskantschroeven (2A) uit te draaien. Maak de borgmoer (30) van het drukstuk los en verwijder het drukstuk (10N).

### STAP 3.

Verwijder de zeskantmoeren en schuif de Q-flens (5) naar buiten, weg van de ashalsflens, waardoor de twee conische ringen vrijkomen. U kunt de roterende afdichting nu wegnemen van de machine om deze in uw werkplaats te reviseren. Scheid de conische ringen en verwijder de flens (5). Pas op dat u de conische ringen niet laat vallen.

## ONDERHOUD AAN DE AFDICHTING:

### STAP 4.

Draai de schroeven (31A) uit om de montageplaat los te maken (31). Wij raden u aan dat voorzichtig te doen, omdat de veerkracht tegen deze plaat duwt. De pakking van de

montageplaat kan vastzitten en de plaat op haar plaats houden. Wrik deze dus zo nodig los.

### STAP 5.

Pak de montageplaat weg en verwijder de resterende onderdelen in de volgende volgorde: O-ring (25), voorste koolgeleiding (10A). Verwijder de nippelsamenstelling (4) die bestaat uit de veerhouder (3), O-ring (26) en de veer (7). Verwijder de afdichtingsring (6).

### STAP 6.

Verwijder de slijtplaat (16) van de behuizing (1) door de zeskantbouten (16A) uit te draaien. Inspecteer het platte oppervlak van de slijtplaat, waar de afdichtingsring tegenaan loopt. Wanneer dit oppervlak krassen of groeven heeft, moet de slijtplaat worden vervangen. Wanneer de slijtplaat in een bruikbare toestand verkeert, vervangt u de koolgeleiding (10B) aan de achterkant door de borgring (18) te verwijderen, waardoor de koolgeleiding vrijkomt. Bewaar de Woodruff-spie (36A).

### STAP 7.

Reinig alle pakkingoppervlakken.

### STAP 8.

Schuif de veerhouder (3) van de nippel (4) af. Binnen de veerhouder bevindt zich een O-ring (26). Verwijder deze en reinig de groef ervan met staalwol en oplosmiddel. Reinig eveneens het afdichtingsoppervlak van de O-ring op de nippel (4).

### STAP 9.

Verwijder het pakkingsnoer (35) van het einde van de nippel (4) en gooi deze weg. Inspecteer de afdichting van de nippel en de loopvlakken op krassen, groeven of gaatjes. Wanneer deze gedeelten in slechte staat verkeren, moet de nippel worden vervangen.

### STEP 10.

Op de voorzijde van de montageplaat (31) bevindt zich een O-ringgroef. Reinig die met oplosmiddel en staalwol. Er mogen geen krassen of pitting opzitten. Anders vervangen door een nieuw exemplaar.

