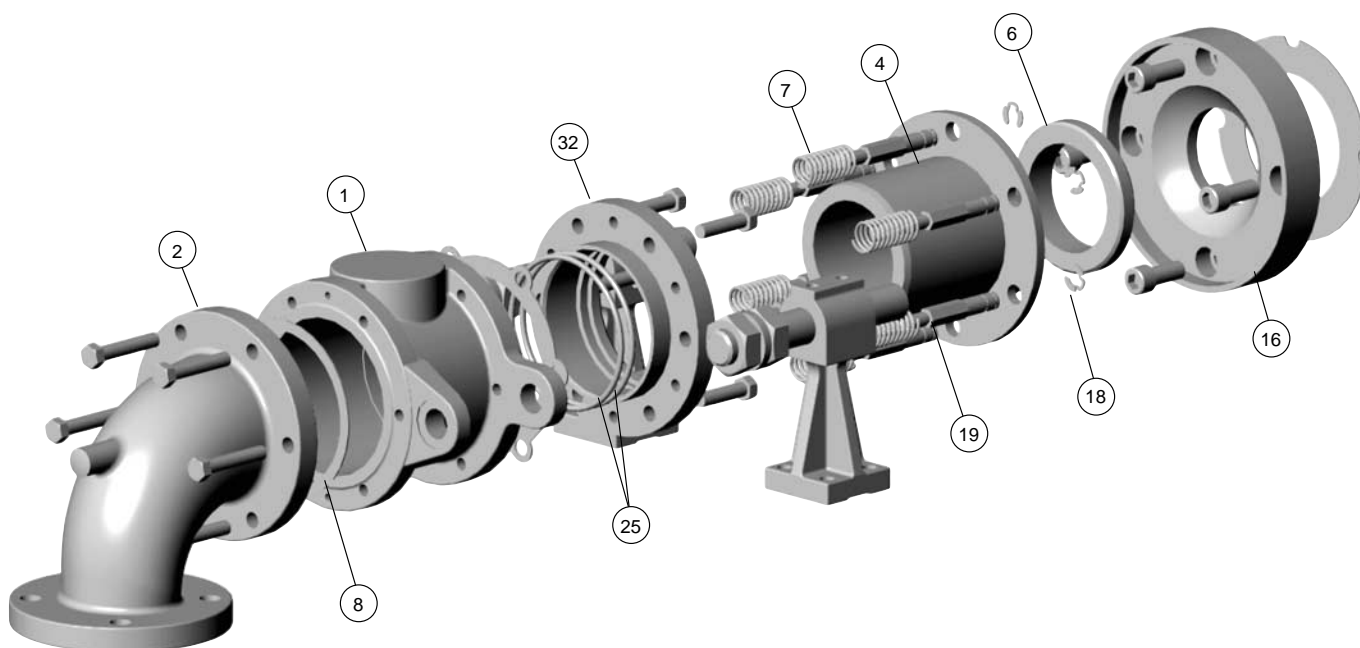


Smontaggio e manutenzione dei giunti – serie 2000



Tipo LAFY-PT

| Articolo # | Quantità | Descrizione |
|------------|----------|---------------------------|
| 6 | 1 | Anello in carbone-grafite |
| 7** | * | Molla |
| 8 | 1 | Guarnizione di testa |
| 18 | * | Anello elastico |
| 25 | 2 | O-Ring |
| CSS800-01 | 1 | Lubrificante al silicone |

*La quantità varia a seconda delle dimensioni dei giunti.

NOTA: osservare le procedure di sicurezza valide nel maneggiare giunti rotanti della ditta Kadant Johnson.

SMONTAGGIO:

1. Chiudere la valvola di alimentazione e scarico e lasciare raffreddare il sistema.
2. Togliere la testa (2).
3. Allentare e svitare i dadi di arresto A e B su ogni barra di supporto.
4. Allontanare il giunto dalla controflangia del perno. Afferrare l'anello di tenuta per evitare che cada.
5. Rimuovere dal corpo del giunto (1) il gruppo pistone (32), svitando le viti a testa esagonale.
6. Rimuovere il nipplo (4) dal gruppo pistone (32), inserendo il gruppo in una pressa; la superficie piatta del nipplo deve essere rivolta verso l'alto. Fare attenzione a non danneggiare la superficie del nipplo. Premere il nipplo nel gruppo pistone quanto basta per togliere gli anelli elastici (18), evitando di comprimere le molle eccessivamente. Lasciare la pressa e rimuovere il nipplo.
7. Rimuovere gli o-ring (25) dalle sedi del nipplo. Pulire e controllare le sedi degli o-ring, le superfici delle guarnizioni e il foro del gruppo pistone. Sostituire il gruppo pistone se è danneggiato.
8. Controllare l'usura del nipplo. La superficie piatta del nipplo deve essere liscia e non danneggiata. Pulire il nipplo e controllare l'area in cui vengono alloggiati gli o-ring. Sostituire se necessario.
9. Montare due o-ring nuovi nel gruppo pistone (32) e lubrificare con grasso al silicone.

10.

Esaminare le molle (7) del gruppo pistone. Se le molle sono state leggermente compresse e sono più corte di quelle nuove, possono essere riusate. Tuttavia, le molle che sono state compresse eccessivamente, devono essere sostituite.

11.

Lubrificare con grasso al silicone la superficie dell'o-ring del nipplo. Premere il nipplo nel foro del gruppo pistone con una pressa, allineandolo agli spinotti della guida a molla (19). Montare gli anelli elastici (18) non appena gli spinotti guidamolla fuoriescono dai fori della flangia del nipplo. Rilasciare la pressa.

12.

Pulire le superfici della guarnizione sul corpo del giunto (1). Mettere una guarnizione nuova sul lato del gruppo pistone. Attaccare al corpo il gruppo pistone (4, 32, 25, 7 & 18) per mezzo delle viti a testa esagonale.

13.

Controllare se la piastra di usura (16) è consumata o danneggiata e sostituirla, se necessario.

ASSEMBLAGGIO:**14.**

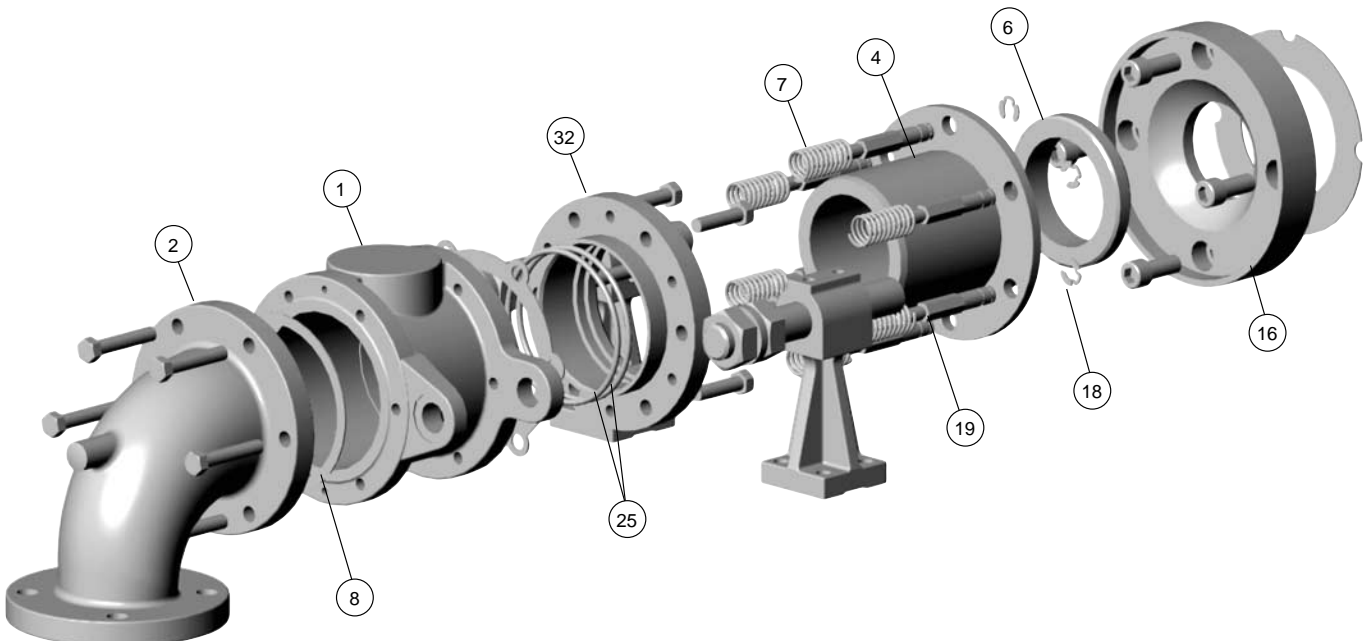
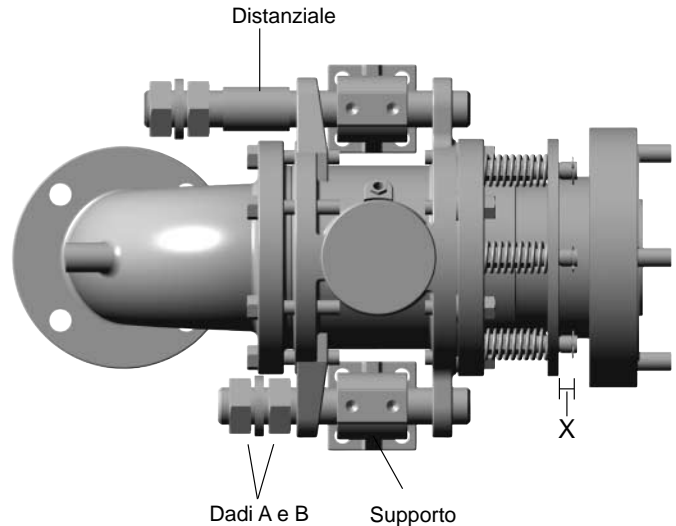
Rimontare il giunto rotante sulle barre di supporto inserendo un nuovo anello di tenuta in carbone-grafite (6). Agire mediante dado A fino a raggiungere la distanza X.

La distanza varia a seconda della dimensione del giunto. Consultare a tale proposito il disegno di assemblaggio del giunto rotante Kadant Johnson in questione. Una volta in posizione, serrare il controdado B contro il dado A.

15.

Rimontare la testa (2) con una nuova guarnizione (8). Aprire la valvola per mettere in funzione il giunto.

Verificare periodicamente lo stato di usura dell'anello in carbone grafite osservando la sporgenza degli spinotti guidamolla dalla flangia del nipplo (quota X). Quando l'anello sarà completamente usurato gli anelli elastici saranno a contatto con la flangia del nipplo.

**La garanzia Kadant Johnson**

I prodotti Kadant Johnson vengono realizzati nel rispetto di elevati standard qualitativi e sono coperti da una garanzia di 12 mesi dalla data di spedizione. Se entro tale periodo si riscontrasse un inconveniente, per ragioni derivanti da difetti nei materiali o nella lavorazione, il prodotto o la parte difettosa verranno sostituiti. Resta inteso che la responsabilità di Kadant Johnson è limitata a tale sostituzione e non copre i danni diretti o indiretti derivanti dall'inconveniente.

KADANT
JOHNSON

www.kadantjohnson.com