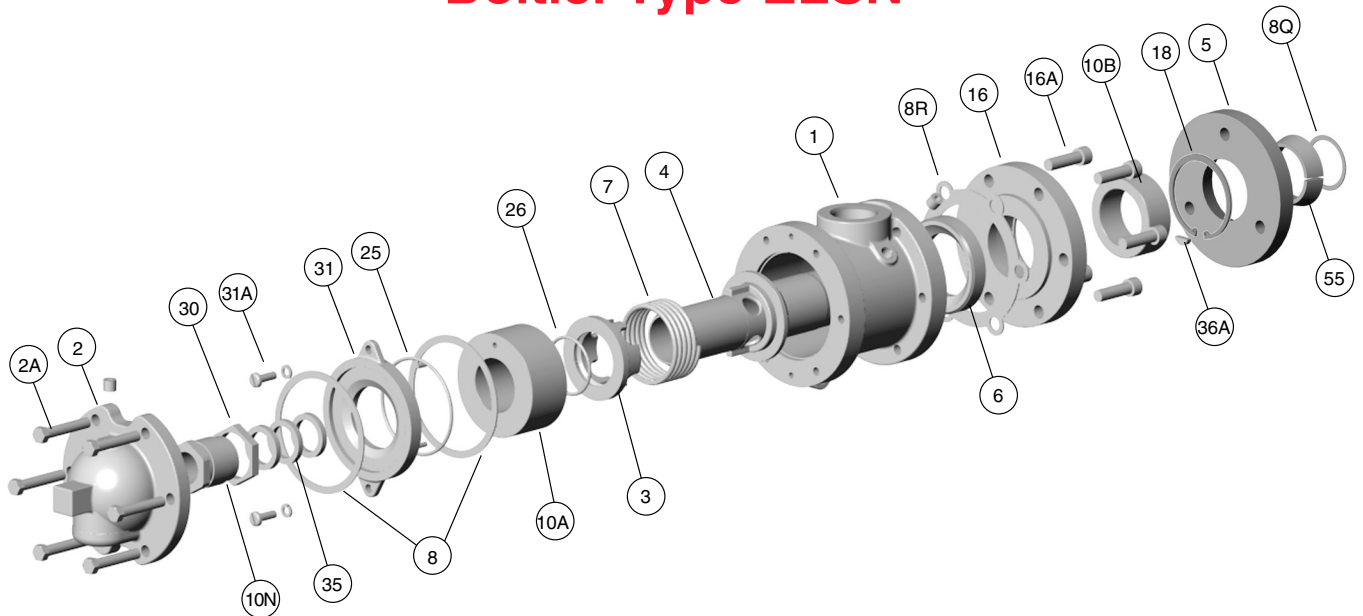


Démontage & Réparation Boîtier Type ELSN



Type ELSNARQ

DES KITS DE REPARATION SONT DISPONIBLES ET CONSTITUES DE:

Réf.	Quantité	Désignation
6	1	Bague graphite
10A	1	Guide avant
10B	1	Guide arrière
8	2	Joints
8R	1	Joint
25	1	O-Ring
26	1	O-Ring
35	2	Tresse

NB: suivre toutes les consignes de sécurité de votre société lorsque vous manipulez des boîtiers KADANT JOHNSON.

DEPOSE:

ETAPE 1.

Fermer les vannes d'entrée et sortie et laisser refroidir le boîtier. Démontez la tuyauterie et enlever les tiges d'anti-rotation (si utilisées).

ETAPE 2.

Retirer la tête (2) en démontant les vis de tête hexagonales (2A). Débloquer le contre-écrou (30) du presse étoupe et démonter le presse étoupe (10N).

ETAPE 3.

Enlever les écrous sortie tête (2A) pour séparer la tête (2) du corps (6) pour permettre à la bride de glisser hors du flasque d'adaptation afin de libérer les demi-bagues coniques (55). Vous pouvez maintenant retirer le boîtier rotatif de la machine pour en faire la maintenance en atelier. Détacher les demi-bagues coniques et retirer la bride Q (5). Faire attention de ne pas jeter les demi-bagues coniques.

MAINTENANCE DU BOITIER:

ETAPE 4.

Dévisser et retirer les 2 vis de tête bombées pour libérer la

plaque d'assemblage. Prendre garde au ressort qui est sous tension derrière la plaque d'assemblage. Le joint de la plaque d'assemblage peut rester collé lorsque vous démontez la plaque d'assemblage. Le décoller si nécessaire.

ETAPE 5.

Retirer la plaque d'assemblage et retirer les pièces qui restent dans l'ordre suivant : joint O-ring (25), guide avant (10A), retirer le raccord assemblé (4) constitué de : joint O-ring (26) et ressort (7). Enlever la bague graphite (6).

ETAPE 6.

Séparer la plaque de fond (16) du corps (1) en démontant les vis de tête hexagonales (16). Inspecter la surface plane de la plaque de fond sur laquelle la bague tourne habituellement. Si la surface est rayée ou endommagée remplacer la plaque de fond. Si par contre elle est encore utilisable, remplacer le guide arrière (10B) en démontant le circlips (18) qui maintient le guide graphite. Maintenir la clavette (36).

ETAPE 7.

Nettoyer toutes les portées de joints.

ETAPE 8.

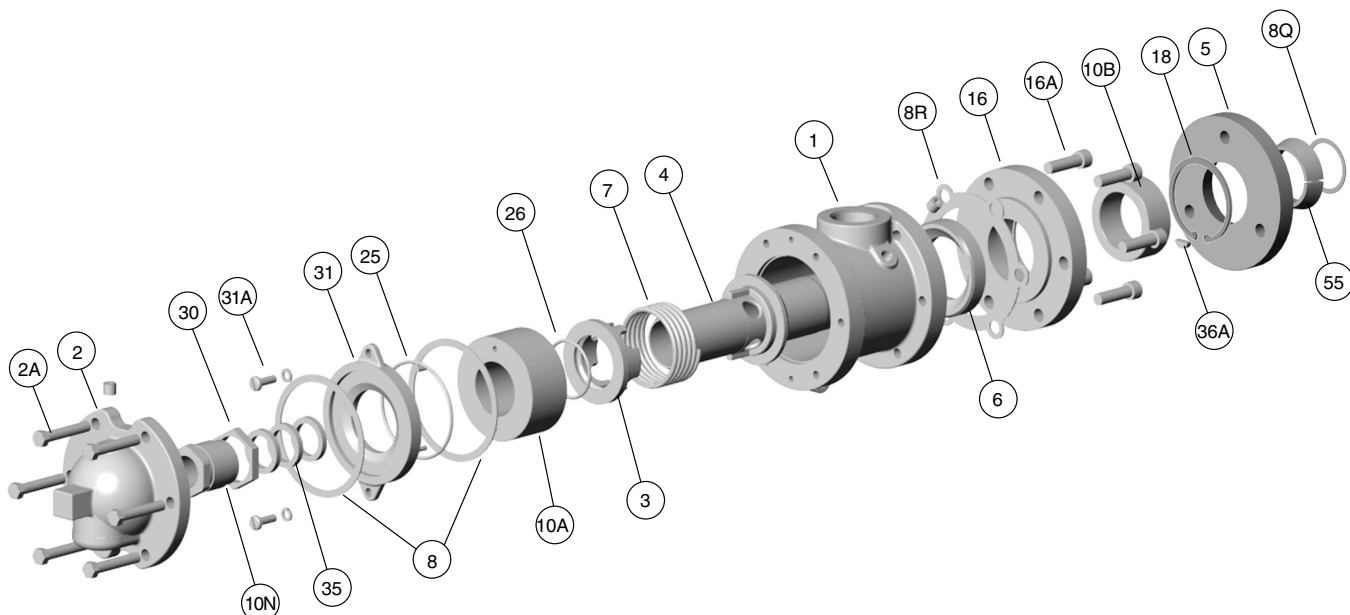
Faire glisser la plaque d'appui du ressort (3) hors du raccord (4). A l'intérieur de la plaque d'appui du ressort se trouve un joint O-ring (26). Le retirer et nettoyer la gorge à l'aide de paille de fer et du solvant. Nettoyer également la surface du raccord (4) où porte le joint O-ring.

ETAPE 9.

Retirer l'étoupe (35) de l'extrémité du raccord (4) et le mettre au rebut. Vérifier les surfaces de contact du raccord, si elles sont rayées, avec des traces de piquage, ou endommagées, remplacer le raccord.

ETAPE 10.

Sur la face de la plaque d'assemblage (31) se trouve une gorge pour joint O-ring. La nettoyer avec de la paille de fer et un solvant. Cette pièce doit être sans rayure ni trace de piquage, en cas contraire remplacer la pièce.



ETAPE 11.

Installer un guide arrière (10B) neuf sur la plaque de fond (16). S'assurer que le logement de la clavette (36A) se trouve bien du côté du circlips. Mettre en place la clavette (36A) dans son logement. Installer le circlips (18) dans sa gorge pour maintenir le guide arrière (10B). S'assurer que le circlips est positionné de façon à maintenir la clavette ; Monter la plaque de fond sur le corps (1) en utilisant un joint (8R) neuf. Serrer la plaque de fond à l'aide des vis de tête hexagonales (16A). Effectuer un serrage en croix pour uniformiser la pression.

ETAPE 12.

Disposer le boîtier avec l'ouverture du corps vers le haut et installer une nouvelle bague graphite (6), face plate vers le bas et face concave vers le haut ; Attention les bagues sont dures mais fragiles.

ETAPE 13.

Réinstaller le raccord (4) dans le corps au travers du guide arrière (10B) suivi du ressort (7).

ETAPE 14.

Lubrifier et installer un nouveau joint O-ring (26) dans la gorge de la plaque d'appui du ressort (3). Aligner les clavettes du raccord (4) avec les rainures de la plaque d'appui du ressort (3) et faire coulisser les pièces l'une sur l'autre.

ETAPE 15.

Placer le guide avant (10A) sur l'extrémité du raccord, les deux trous de goupilles doivent se trouver sur le haut.

ETAPE 16.

Mettre un nouveau joint O-ring (25) dans la gorge de la plaque d'assemblage (31) et le fixer avec les deux vis de tête bombées.

ETAPE 17.

Installer un joint (8) neuf sur le dessus du corps.

ETAPE 18.

Aligner les deux goupilles de la plaque d'assemblage sur les trous du guide avant (10A), comprimer la plaque d'assemblage.

REINSTALLATION:

ETAPE 19.

Avant de réinstaller le boîtier sur la machine mettre un nouveau joint cuivre (8Q) dans l'alésage du flasque de raccordement.

ETAPE 20.

Faire glisser la bride Q (5) sur le raccord (4).

ETAPE 21.

Placer les deux demi-bagues coniques (55) dans la gorge du raccord (4) et les maintenir en place en faisant glisser la bride Q dessus.

ETAPE 22.

Introduire le boîtier sur le tube du siphon et engager la bride Q (5) sur les goujons du flasque de raccordement. Sécuriser l'ensemble en montant les écrous de serrage. Noter que la bride Q ne doit jamais être en contact avec le flasque de raccordement. Il doit rester un espace entre ces deux pièces, s'assurer que cet espace reste constant tout autour de la bride.

ETAPE 23.

Insérer deux étoupes neufs dans l'alésage du raccord.

ETAPE 24.

Serrer le presse étoupe (10N), bloquer à l'aide du contre-écrou (30). Réinstaller la tête (2) en utilisant un joint (8) neuf. Raccorder la tuyauterie, le boîtier est prêt pour sa remise en service.

Pour les recommandations pour le couple de serrage, se reporter au dessin A37640.

La garantie Kadant Johnson.

Les produits Kadant Johnson sont construits avec les plus hauts standards de qualité. Vous souhaitez les meilleures performances possibles: c'est ce que nous offrons. Les produits Kadant Johnson sont garantis contre les défauts et les vices de fabrications pendant un an à partir de la date d'expédition. Il est explicitement décidé et accepté que l'engagement de Kadant Johnson se limite, soit à la réparation du produit défectueux, soit à la livraison d'une même quantité de produits non défectueux et que le choix de la décision appartient uniquement à Kadant Johnson.

KADANT
JOHNSON

www.kadantjohnson.com