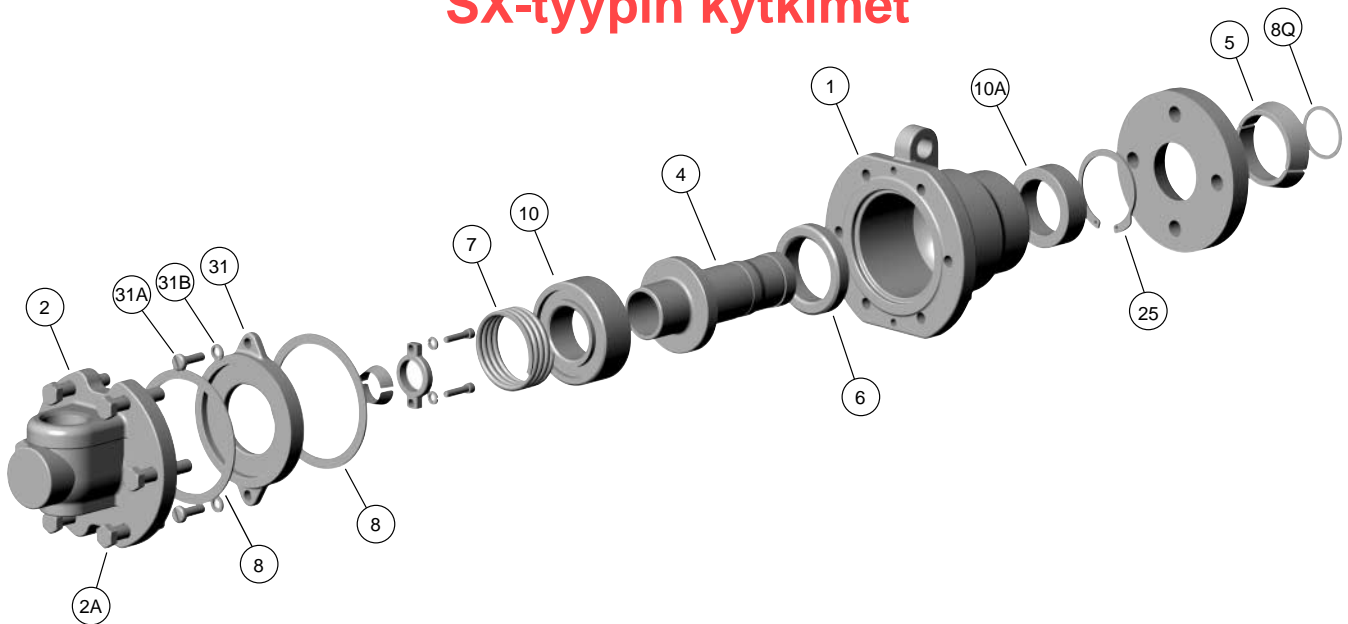


Purkaminen ja korjaus SX-tyyppin kytkimet



Tyyppi SXBPQ-1

KORJAUSSARJOJA SAATAVANA, KOOSTUMUS:

Tuote-nro.	Määrä	Kuvaus
6	1	Hiilitiiviste
7	1	Jousi
8	*2	Tiiviste
10	1	Sisäinen ohjain
10A	1	Ulkoinen ohjain

* Ainoastaan 1 vaaditaan ilman kokoamislevyä kuten tyyppin SXA-kytkimellä.

HUOMIO: Noudata yrityksesi turvamääräyksiä työskennellessäsi Kadant Johnsonin pyörivän kytkimen kanssa, ja lue ohjeet läpi huolella ennen työskentelyn aloittamista. Käytä Kadant Johnsonin pyörivän kytkimen mukana toimitettua kokoonpanopiirrosta apuna osien tunnistamisessa. Jos sinulla on lisää kysyttävää, ota yhteyttä Kadant Johnson-yhtiön edustajaan.

POISTO:

VAIHE 1.

Sulje tulo- ja lähtöventtiilit ja anna kytkimen jäähtyä. Irrota joustoletku kytkimestä.

VAIHE 2.

Poista kuusiomutterit 'Q'-holkin laipan (5) tapeista.

VAIHE 3.

Kytkin voidaan nyt poistaa koneesta.

VAIHE 4.

Jos laite on varustettu vaakaputkella, ruuvaa se nyt irti ja aseta sivuun.

VAIHE 5.

Aseta pyörivä kytkin pystyyn työpöydälle kuvan 1 mukaisesti.

VAIHE 6.

Irrota päädyn pultit (2A) ja vapauta päätyvaluosa (2). Aseta päätyvaluosa sivuun. Suosittelemme varovaisuutta, koska tässä osassa saattaa olla sisäisiä jousivoimia.

VAIHE 7.

Jos käytetään kokoamislevyä (31), tulee sitä runkokotelossa (1) pitelevät kaksi pyöreäkantaista ruuvia (31A) irrottaa. Suosittelemme varovaisuutta, koska tässä osassa on sisäisiä jousivoimia. Saatat joutua irrottamaan tiivisteiden lievästi voimakeinoja käyttäen.

VAIHE 8.

Poista sisäosat – jousi (7), sisäinen ohjain (10), holkki (4) ja hiilitiiviste (6). Hävitä kaikki muut paitsi holkki (4).

VAIHE 9.

Käännä runko (1) ja poista rajoitinrenkas (25) sekä ulkoinen ohjain (10A) ja hävitä ne. Kytkin on nyt purettu kokonaan.

VAIHE 10.

Tarkasta holkin kulumispinta kulumien ja naarmujen varalta – vaihda tarvittaessa uuteen. Tarkista myös rungon kotelon sisäpuoli kulumien varalta.

VAIHE 11.

Puhdista kaikki tiivistepinnat ja uudelleen käytettävät osat.

UUELLEENKOKOAMINEN:

VAIHE 12.

Aseta uusi ulkoinen ohjain (10A) runkoon (1) ja varmista se paikoilleen rajoitinrenkaalla (25).

VAIHE 13.

Aseta uusi hiilitiiviste (6) rungon kotelolle kupera puoli alaspäin ja sen jälkeen holkki (4).

VAIHE 14.

Asenna hiiliohjain (10) jousiura ulospäin holkkipään yli alas rungolle.

VAIHE 15.

Aseta jousi (7) koneuraan hiiliohjaimen päähän.

VAIHE 16.

Aseta kokoamislevy (31) uutta tiivistettä käyttämällä jousen päälle, ja pulittaa se paikoilleen kahdella pyöreäkantaisella ruuvilla.

VAIHE 17.

Pulittaa päätyvaluosa (2) runkoon kiinnittimillä (2A) toista tiivistettä (8) käyttämällä. Saavuttaaksesi oikean tiivisteiden sijainnin, voitele pultit ennen asennusta.

VAIHE 18.

Kierrä sifonipiippu päätyyn.

VAIHE 19.

Pikakiinnitysliitokset akseliisi; aseta uusi kuparitiiviste (8Q) akselilaippaan. Liu'uta pikakiinnitysleikka (5) pyörivän kytkimen holkkiin kartio ulospäin. Aseta kaksi kartiopala (55) holkin upotukseen ja liu'uta pikakiinnitysleikka niiden ympärille. Nosta koko kytkin pystyyn ja liu'uta holkki (4) akselilaipan upotuksen ja kiinnitä se pultteihin mukana toimitettujen mutterien avulla tasaisesti kiristäen. Huomaa, ettei pikakiinnitysleikka (5) asetu tiiviisti akselin päätyleikkaa vasten. Kun pikakiinnitysleikka on kiristetty, jää näiden kahden laipan väliin 3-5 mm rako. Jos pyörivä kytkin on varustettu kierreholkilla telaan kiinnittämistä varten, kierrä se yksinkertaisesti kiinni akseliin.

VAIHE 20.

Liitä putkisto kytkimeen Kadant Johnsonin metallisen joustoletkun avulla. Letkun tai letkujen tulee olla riittävän

pitkät, jottei esiinny takertelua tai jännitettä, joka saattaisi siirtää liitoksen pois telan akselin keskilinjalta. Kytkimen tulee pystyä liikkumaan kohtuullisen vapaasti ulospäin, jotta se voisi kompensoida hiilitiivisterenkaan kulumisen.

TÄRKEÄÄ: LIITÄ LETKU SUORAAN KYTKIMEEN. MINIMOI SOVITTEIDEN JA PUTKIDEN KÄYTTÖ, KOSKA PAINONLISÄYS SAATTAA VAIKUTTA A KYTKIMEN TOIMINTAAN. HUOLEHDI PUTKIDEN JA SOVITTEIDEN RIITTÄVÄSTÄ TUKEMISESTA LETKUN ULKOPUOLELLA.

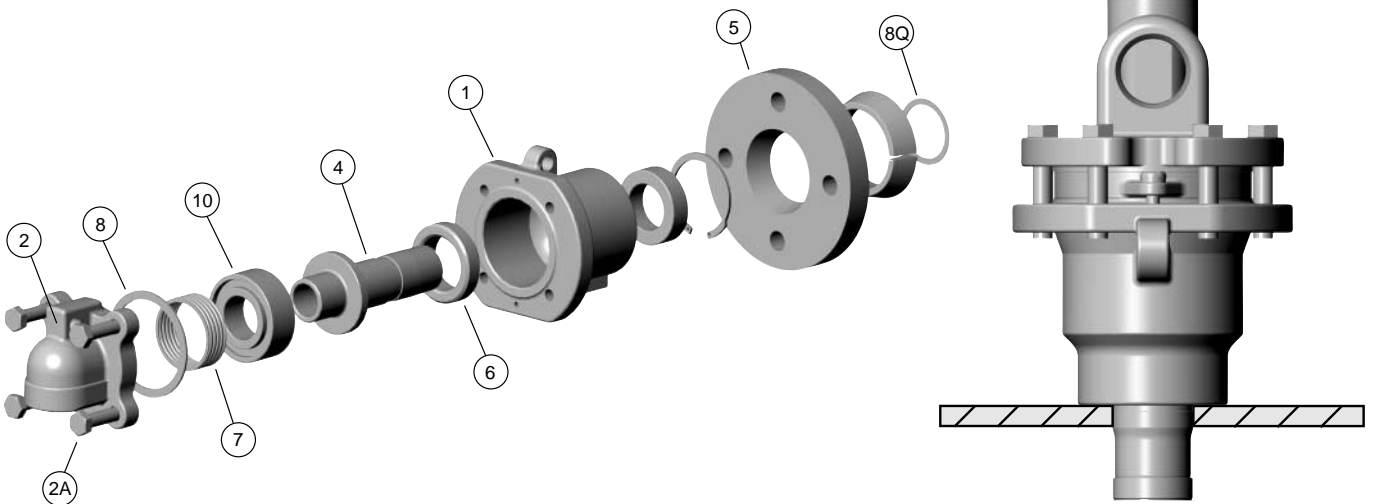
VAIHE 21.

Asenna vastetangot pyörimisen estotangon reikiin asennusohjeiden kuvaamalla tavalla. On suositeltavaa, ettei yhdellä tangolla liitetä useampaa kuin kaksi kytkintä Varmista tanko yhden kytkimen tankoreikään sokkia käyttämällä ja anna tangon liikkua vapaasti toisen kytkimen reiässä. Tämä vaimentaa kytkimen aiheuttamaa vääntövoimaa ja ehkäisee ennalta letkun ennenaikaista vaurioitumista letkuun kohdistuvaa kuormitusta vähentämällä.

ÄLÄ KOSKAAN ÖLJYÄ TAI RASVAA KADANT JOHNSONIN KYTKIMIÄ. KYLLÄINEN HÖYRY, LAUHDE TAI LÄPIVIRTAAVA NESTE ON AINO A HIILIGRAFIITTIOIDEN TARVITSEMA VOITELUVAINE.

MINIMOI KADANT JOHNSONIN KYTKINTEN KUIVAKÄYTTÖ. SE VOI LISÄTÄ HIILITIIVISTEIDEN KULUMISTA.

Mitat on tarkoitettu ainoastaan viitteellisiksi ja ne ovat alltiita muutoksille. Vahvistettuja piirroksia on saatavana pyynnöstä.



Tyyppi SXA

Kuva 1

Kadant Johnson-takuu

Kadant Johnson-tuotteet on valmistettu laadullisesti korkeatasoisiksi. Haluat tehokkuutta – me toimitamme sitä. Kadant Johnsonin tuotteilla on yhden vuoden materiaali- ja valmistusvirhetakuu lähetyspäivästä lukien. Takuun puitteissa Kadant Johnsonin vastuulle kuuluu viallisen tuotteen korjaus tai viallisen tuotteen vaihtaminen vastaavaan toimivaan tuotteeseen.

KADANT
JOHNSON
www.kadantjohnson.com