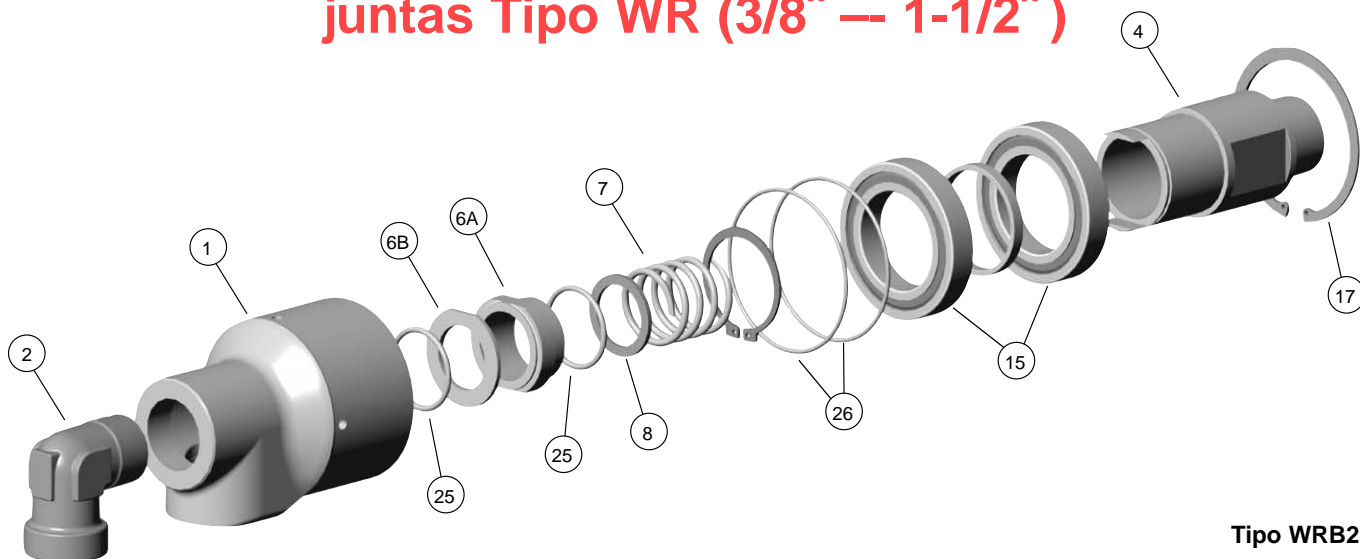


Desmontaje y reparación de las juntas Tipo WR (3/8" -- 1-1/2")



Tipo WRB2

DISPONEMOS DE EQUIPOS DE REPARACIÓN CONSISTENTES EN:

Item #	Cantidad	Descripción
6A	1	Aro de estanqueidad
6B	1	Contra Asiento
7	1	Resorte
8	1	Seguidor
25	2	Junta tórica
26	2	Junta tórica
-	1	Lubricante de junta tórica

NOTA: no aplique anti-adhesivo ni productos derivados del petróleo a las juntas tóricas. Procure lubricar las juntas tóricas sólo con el lubricante de silicona proporcionado junto con el resto del equipo de reparación de Kadant Johnson.

Siga todos los procedimientos de seguridad de su empresa siempre que trabaje con juntas rotativas Kadant Johnson y lea todas las instrucciones antes de proceder.

Remítase a los gráficos de instalación suministrados por Kadant Johnson junto a su junta de rotación para identificar las distintas piezas. Si tiene otras preguntas, favor de contactar su representante Kadant Johnson or directamente a Kadant Johnson.

DESMONTAJE

IMPORTANTE: antes de empezar, procure aislar la junta WR cerrando todas las tuberías de entrada y de salida de la junta.

PASO 1

Desconecte todas las tuberías. Quite la junta del cilindro.

PASO 2

Quite el aro de retención (17) usando unos alicates para aros elásticos. Separe el cuerpo (1) y el conjunto de la boquilla (4).

PASO 3

Quite el aro de estanqueidad (6A), la junta tórica (25), el seguidor (8) y el resorte (7). Asegúrese de que ni la boquilla (4) ni los

cojinetes (15) están excesivamente gastados. Si lo estuviesen, debería cambiarse toda la junta. Limpie el interior del resorte cuidadosamente. Procure no rayar la superficie. Instale el resorte (7) nuevo, el seguidor (8), la junta rotativa de estanqueidad (25) y después el aro de estanqueidad (6A). El lado biselado del seguidor (8) debe estar mirando hacia el resorte.

PASO 4

Quite la junta tórica del cuerpo (26), el contra asiento (6B) y la junta tórica del contra asiento (25). Limpie cuidadosamente el interior del cuerpo de la junta. Coloque juntas tóricas del cuerpo (26) nuevas. Aplique lubricante de junta tórica a la nueva junta tórica del contra asiento (25) e instálela en la ranura del cuerpo. Coloque el nuevo contra asiento (6B). Asegúrese de que el lado plano de la superficie está limpio. El lado biselado del contra asiento debería estar mirando hacia la junta tórica del contra asiento.

VOLVER A MONTAR LA JUNTA

PASO 5

Coloque la boquilla (4) en la mesa o el torno de banco con el extremo de conexión roscada hacia abajo. Asegúrese de que las zonas planas del sello están alineadas con las de la boquilla. Deslice cuidadosamente el conjunto del cuerpo sobre el conjunto de la boquilla hasta que el cuerpo esté perfectamente acoplado.

PASO 6

Gire la junta de modo que el extremo con conexión roscada mire hacia arriba. A la vez que presiona hacia abajo para mantener la boquilla y el cuerpo juntos, instale el aro de retención (17). Gire la boquilla mientras sigue manteniendo el cuerpo en posición fija. La boquilla debería girar suavemente.

Ahora la unidad ya estará lista para ser instalada en la máquina.

Las distancias sirven como referencia únicamente y pueden variar. Si los necesita, disponemos de dibujos certificados. Por favor, remítase al Kadant Johnson Drawing número A37640 para conocer las magnitudes de par de apriete recomendadas en cada caso.

La garantía Kadant Johnson

Los productos Kadant Johnson se elaboran con un elevado nivel de calidad. Si lo que desea es rendimiento, eso es precisamente lo que nosotros le proporcionamos. Los productos Kadant Johnson tienen una garantía contra defectos en materiales y fabricación por un período de un año a partir de la fecha de envío. Se entiende y acuerda expresamente que el límite de la obligación contraída por Kadant Johnson será, por decisión única de Kadant Johnson, la reparación o nuevo suministro de producto no defectuoso de la misma calidad.

KADANT
JOHNSON

www.kadantjohnson.com