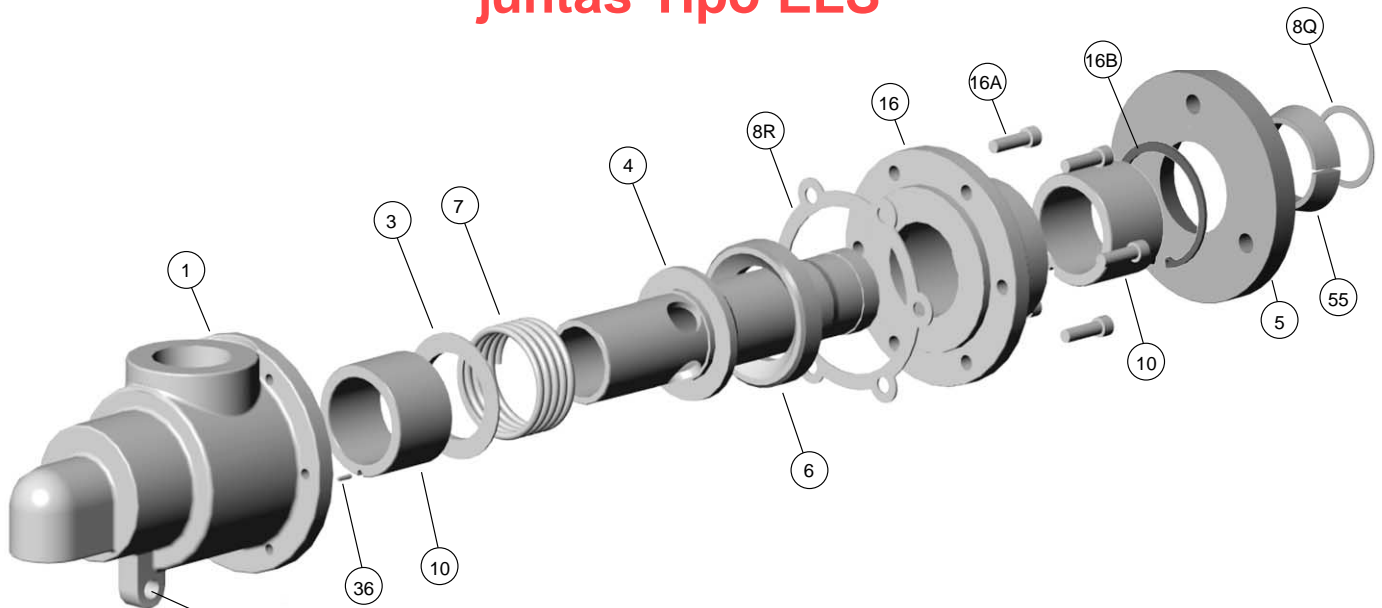


Desmontaje y reparación de las juntas Tipo ELS



Tipo ELSBRQ Orejas antigiro

DISPONEMOS DE EQUIPOS DE REPARACIÓN CONSISTENTES EN:

Item #	Cantidad	Descripción
6	1	Aro de grafito
10	2	Guía de grafito
16B	1	Aro de resorte
8Q	1	Junta de cobre
8R	1	Junta del cuerpo

NOTA: siga todos los procedimientos de seguridad de su empresa siempre que trabaje con juntas rotativas Kadant Johnson.

DESCONEXIÓN:

PASO 1.

Cierre las válvulas de entrada y de salida y permita que se enfríe la junta. Desconecte la tubería de la junta y quite la varilla anti-rotación y la horquilla de restricción (en caso de que se use).

PASO 2.

Separe la boquilla de la brida del gorrón. En caso de que sea una junta con boquilla de conexión roscada, destornille la boquilla del gorrón. Para juntas con boquilla biconos, quite las tuercas hexagonales de los espárragos en la brida de la boquilla (5). Deslice la brida de la boquilla alejándola del gorrón para descubrir los biconos (55). Quítelos.

PASO 3.

Deslice la junta hacia delante (alejándola de la máquina), para descubrir la tubería del sifón. Destornille la tubería del cuerpo de la junta (1) usando una llave de cañerías y deslice la junta fuera de la tubería. La junta de cobre (solamente en juntas biconos) (8Q) colocada en el adaptador del gorrón deberá quitarse de forma definitiva. La junta ya estará lista para ser reparada.

DESMONTAJE:

PASO 4.

Quite los tornillos de casquete (16A) que sujetan la placa de fondo (16) al cuerpo de la junta. Hágalo con cuidado (hay un resorte comprimido contra la placa). De todos modos, puede que necesite forzar un poco para aflojar la junta del cuerpo (8R).

PASO 5.

Separe la placa de fondo y quite todos los componentes internos: aro de estanqueidad de grafito (6), boquilla (4), resorte (7), el tope del resorte (3) y la guía de la boquilla de grafito (10).

PASO 6.

Sujete la placa de fondo y quite el aro de resorte (16B). Saque la guía de la boquilla (10). La junta ya está completamente desmontada.

REPARACIÓN DE LA JUNTA:

PASO 7.

Deslice la guía de grafito sobre el tubo de la boquilla para comprobar el efecto del desgaste. Compárela con una guía nueva. Si el efecto del desgaste es muy grande, sustitúyala.

PASO 8.

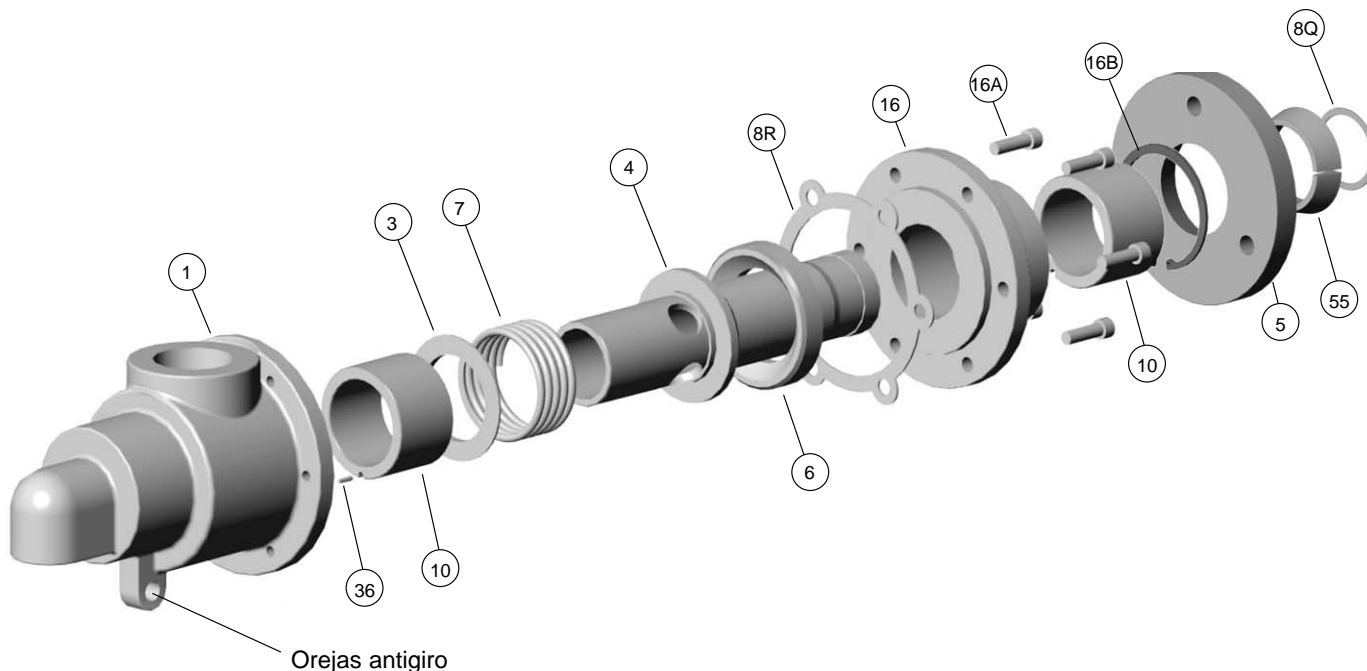
Limpie todas las superficies de desgaste en la boquilla con disolvente y lana de acero. Asegúrese de que no está demasiado rayada, abollada o deformada. Si lo está o si el efecto del desgaste es muy fuerte, sustituya la boquilla.

PASO 9.

Quite la junta vieja y limpie todo el material de la junta de las superficies de encaje del cuerpo y de la placa de fondo.

PASO 10.

Asegúrese de que las chavetas de la ranura (36) están bien colocadas en la placa de fondo y en el cuerpo (estas chavetas fijan la posición de las guías para que éstas no vayan rotando)



MONTAR DE NUEVO LA JUNTA:

PASO 11.

Coloque la guía de la boquilla en la placa de fondo alineando la ranura de la guía y la claveta de la guía. Fíjela instalando un nuevo aro de resorte. Coloque la otra guía nueva en el cuerpo de la junta alineando de nuevo la claveta y la ranura.

PASO 12.

Coloque un aro de estanqueidad nuevo en el tubo de la boquilla de forma que su lado cóncavo mire hacia el lado convexo del tope de la boquilla. Introduzca la boquilla en la placa de fondo.

PASO 13.

Deslice el resorte en la boquilla. Deslice el tope del resorte en la boquilla hasta que se aposente en el resorte. El borde del tope del resorte ha de encajar dentro del resorte.

PASO 14.

Usando una junta nueva, atornille la placa de fondo al cuerpo de la junta. La junta ya está lista para ser re-instalada en el gorrón de la máquina.

PASO 15.

Enrosque la tubería del sifón al cuerpo de la junta y apriete con una llave de cañerías.

REINSTALACIÓN:

PASO 16.

En juntas tipo biconos, instale una nueva junta de cobre en el encaje del adaptador del gorrón.

PASO 17.

Coloque la brida biconos sobre la tubería del sifón. El lado con la apertura cónica debe estar de cara a la máquina. Coloque los biconos en la apertura cónica de la brida de la boquilla. Atornille la brida de la boquilla al gorrón apretando los tornillos uniformemente. En el caso de que las juntas estén equipadas con boquillas de conexión roscada, atornille la boquilla en el gorrón usando una llave de cañerías.

PASO 18.

Vuelva a instalar la varilla anti-rotación y la horquilla de restricción (en caso de que se use). La varilla y la palanca deben estar lo suficientemente sueltos como para que la junta pueda moverse hacia fuera para compensar el desgaste del aro.

PASO 19.

Vuelva a conectar la tubería de entrada y de salida, active las válvulas y quite el cierre. La junta Kadant Johnson ya puede ponerse en servicio.

La garantía Kadant Johnson

Los productos Kadant Johnson se elaboran con un elevado nivel de calidad. Si lo que desea es rendimiento, eso es precisamente lo que nosotros le proporcionamos. Los productos Kadant Johnson tienen una garantía contra defectos en materiales y fabricación por un período de un año a partir de la fecha de envío. Se entiende y acuerda expresamente que el límite de la obligación contraída por Kadant Johnson será, por decisión única de Kadant Johnson, la reparación o nuevo suministro de producto no defectuoso de la misma calidad.

KADANT
JOHNSON

www.kadantjohnson.com