

Istruzioni per l'installazione dei giunti tipo PT – serie 2000



Tipo LAFY-PT

- Prima del montaggio, verificare che tutte le superfici di guarnizione del cilindro e tutti i fori filettati siano puliti e privi di eventuali residui. Ripassare le filettature dei fori al fine di ottenere un contatto adeguato.
- Usare le viti e la guarnizione per collegare la controflangia all'estremità del perno (se prevista).
- Collegare la piastra di usura (16) alla controflangia con le viti (16A) e la guarnizione di piastra (8R).
- Le molle (7) del giunto possono essere precaricate in due modi. Se il giunto è provvisto di due spinotti filettati, avvitare i dadi esagonali finché la distanza X sia uguale alla misura di «installazione» riportata nel disegno (se il disegno non è disponibile, contattare la ditta per apprendere la distanza corretta.)

Se il giunto non è provvisto di spinotti filettati, la tensione delle molle si formerà montando il giunto.

- Se le molle del giunto sono state compresse come al punto 4:** mettere un nuovo anello in carbone-grafite (6) nella parte rientrante della piastra di usura (16). Installare il giunto inserendo le barre di supporto nei fori delle alette e attraverso i fori dei supporti verticali. Spingere il giunto verso il cilindro finché il giunto non sia in contatto stabile con l'anello. Montare sulle barre di

supporto i rispettivi dadi. Avvitare i dadi delle barre di supporto finché non tocchino l'aletta di supporto del giunto. Assicurarsi che il giunto si trovi in posizione centrale e perpendicolare rispetto all'asse di rotazione del cilindro. Avvitare un altro dado nella barra di supporto e bloccarlo contro il primo dado. Rimuovere i dadi che sono stati installati al punto 4.

Se le molle del giunto non sono state precomprese come al punto 4: mettere un nuovo anello in carbone-grafite (6) nella parte rientrante della piastra di usura (16). Installare il giunto inserendo le barre di supporto nei fori delle alette e attraverso i fori dei supporti verticali. Spingere il giunto verso il cilindro finché il giunto non sia in contatto stabile con l'anello. Servendosi dei dadi delle barre di supporto, continuare a spostare il giunto verso il cilindro, fino ad ottenere la distanza X corretta. Assicurarsi che il giunto si trovi in posizione centrale e perpendicolare rispetto all'asse di rotazione del cilindro. Avvitare un altro dado nella barra di supporto e bloccarlo contro il primo dado.

- Collegare i tubi flessibili alla testa del giunto. L'installazione è ora conclusa. Al logorarsi dell'anello elastico, le molle si allungano e la distanza X aumenta. In assenza di controlli, la flangia del nipplo arriverà infine a toccare gli anelli elastici sugli spinotti delle molle (19), causando una perdita del giunto. Per evitare perdite, occorre sostituire gli anelli elastici non appena la distanza X raggiunge la dimensione di «usura» riportata nel disegno. Per sostituire gli anelli, osservare le istruzioni riportate nei manuali di riparazione della ditta Kadant Johnson.

La garanzia Kadant Johnson

I prodotti Kadant Johnson vengono realizzati nel rispetto di elevati standard qualitativi e sono coperti da una garanzia di 12 mesi dalla data di spedizione. Se entro tale periodo si riscontrasse un inconveniente, per ragioni derivanti da difetti nei materiali o nella lavorazione, il prodotto o la parte difettosa verranno sostituiti. Resta inteso che la responsabilità di Kadant Johnson è limitata a tale sostituzione e non copre i danni diretti o indiretti derivanti dall'inconveniente.

KADANT
JOHNSON
www.kadantjohnson.com